Pacco batterie serie EB

10,24/15,36/20,48/30,72/40,96/51,2 kWh

Sicuro e affidabile

Classificazione IP65 per un funzionamento affidabile all'aperto

Dotato di un modulo antincendio ad alte prestazioni per una maggiore sicurezza

Utilizza una tecnologia di bilanciamento passivo a livello di cella per prolungare la durata della batteria

Design intuitivo

Caratterizzato da un design impilabile con funzionalità di connessione rapida per ridurre significativamente i tempi di installazione

Supporta una velocità massima di carica/scarica di 1C

Ogni cluster supporta fino a 10 moduli in serie, con una capacità singola superiore a 50 kWh

Possibilità di collegamento in parallelo fino a 4 cluster, per una capacità scalabile massima di oltre 200 kWh



SINENG

Modello	EB-10.24KWH-H01	EB-15.36KWH-H01	EB-20.48KWH-H01	EB-30.72KWH-H01	EB-40.96KWH-H01	EB-51.2KWH-H01
Configurazione del sistema						
Tipo di cella della batteria	LFP					
Capacità utilizzabile della batteria	10,24 kWh	15,36 kWh	20,68 kWh	30,72 kWh	40,96 kWh	51,22 kWh
Numero di moduli batteria	2	3	4	6	8	10
Tensione nominale	102,4 V	153,6 V	204,8 V	307,2 V	409,6 V	512 V
Tensione di funzionamento	89,6~116,8 V	134,4~175,2 V	179,2~233,6 V	268,8~350,4 V	358,4~467,2 V	448,0~584,0 V
Corrente massima di carica/scarica	100 A (60 s)					
Impostazione DOD	≤95%					
Durata del ciclo	≥6000@SOH70%					
Metodo di comunicazione	CAN					
Display	LED					
Metodo di installazione	A pila, a pavimento					
Misure antincendio	Modulo di protezione antincendio integrato					
Temperatura di esercizio	Carica: 0-50 °C; Scarica: -20~50 °C					
Temperatura di stoccaggio	0~35 °C					
Metodo di raffreddamento	Ambiente					
Umidità	5-95%					
Altitudine	3000					
Dimensioni (L*A*P)	725*555*380 mm	725*735*380 mm	725*915*380 mm	725*1275*380 mm	725*1635*380 mm	725*1995*380 mm
Peso	115 kg	162,5 kg	210 kg	305 kg	400 kg	495 kg
Grado di protezione	IP65					
Collegamento in parallelo	4					
Pacchetto batterie						
Modello	EM-5.12KWH-H01					
Capacità nominale	5,12 kWh					
Capacità delle celle della batteria	100 Ah					
Dimensioni (L x A x P)	725 × 180 × 380 mm					
Peso	47,5 kg					
Unità di distribuzione della batteria						
Modello	EC-BDU-FC-H01					
Dimensioni (L x A x P)	725 × 145 × 380 mm					
Peso	15 kg					
Certificati	UN38.3 EMC					

© 2026 Sineng Electric Co., Ltd. Tutti i diritti riservati. Soggetto a modifiche senza preavviso.